

 BOLSA MERCANTIL DE COLOMBIA	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO	CÓDIGO: ST-CA-01-FT-01
		VIGENCIA DESDE: 17/06/2010
		VERSIÓN: 1

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA AULA GRUPAL Ítem 01
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa aula grupal.
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas, incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado. Sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio inyectado entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6, balance de recubrimiento para evitar pandeo.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLA CÓD. 44032
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS AULAS GRUPALES Ítem 02
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla aula grupal.
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Concha: Asiento y espaldar en una sola pieza en polipropileno color negro, Estructura en C, tubería en acero cromado con soportes antideslizantes. Medidas mínimas: Ancho: 58 cms. Altura: 77 cms. Altura asiento: 47 cms. Profundidad asiento: 60 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTO PROFESOR AULAS Ítem 03
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Puesto profesor aulas.
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mesa rectangular, superficie recta en aglomerado e= 30 mm de 1.20 x 0.60 mts con acabado en formica F8 ref. segato miel XMT, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado. Sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio inyectado entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Paneles laterales y frontal en madera aglomerada de 9 mm con acabado en formica F8 del mismo color de la superficie, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm mediante dilatadores en aluminio; altura del panel 0,40 mts y dilatado 0,38 mts del piso y sujeto a la superficie. Incluye niveladores con antideslizante. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6 color, balance de recubrimiento para evitar pandeo.

<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTO AULA DE SISTEMAS DE 2.00 M Ítem 04
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Puesto aula de sistemas
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mesa rectangular, superficie recta en aglomerado e= 30 mm de 2.00 x 0.60 mts con acabado en formica F8 ref. segato miel XMT, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (2) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Paneles laterales y frontal en madera aglomerada de 9 mm con acabado en formica F8 del mismo color de la superficie, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm mediante dilatadores en

	<p>aluminio; altura del panel 0,40 mts y dilatado 0,38 mts del piso y sujeto a la superficie. Incluye niveladores con antideslizante. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6 color, balance de recubrimiento para evitar pandeo.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTO AULA DE SISTEMAS DE 1.00 M Ítem 05
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Puesto aula de sistemas
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mesa rectangular, superficie recta en aglomerado e= 30 mm de 1.00 x 0.60 mts con acabado en formica F8 ref. segato miel XMT, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Paneles laterales y frontal en madera aglomerada de 9 mm con acabado en formica F8 del mismo color de la superficie, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm

	<p>mediante dilatadores en aluminio; altura del panel 0,40 mts y dilatado 0,38 mts del piso y sujeto a la superficie. Incluye niveladores con antideslizante. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6 color, balance de recubrimiento para evitar pandeo.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLAS DE OFICINA CÓD. 41365
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS AULAS SISTEMAS Ítem 06
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Sillas aulas sistemas
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Silla en polipropileno asiento y espaldar, el asiento con espuma de alta densidad tapizado en tela o en prana color a escoger, espaldar con perforaciones, y estructura: tubular en acero cromado, 4 patas, con taponés antideslizantes. Medidas mínimas: Ancho: 58 cms. Altura: 86 cms. Altura asiento: 45 cms. Profundidad asiento: 60 cms
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA AULA MAGISTRAL DE 2.00 M Ítem 07
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa aula magistral
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mesa rectangular, superficie recta en aglomerado e= 30 mm de 2.00 x 0.60 mts con acabado en formica F8 ref. segato miel XMT, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Paneles laterales y frontal en madera aglomerada de 9 mm con acabado en formica F8 del mismo color de la superficie, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm mediante dilatadores en aluminio; altura del panel 0,40 mts y dilatado 0,38 mts del piso y sujeto a la superficie. Empotrado a piso. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6 color, balance de recubrimiento para evitar pandeo.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA AULA MAGISTRAL DE 1.50 M Ítem 08
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa aula magistral
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mesa rectangular, superficie recta en aglomerado e= 30 mm de 1.50 x 0.60 mts con acabado en formica F8 ref. segato miel XMT, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Paneles laterales y frontal en madera aglomerada de 9 mm con acabado en formica F8 del mismo color de la superficie, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm mediante dilatadores en aluminio; altura del panel 0,40 mts y dilatado 0,38 mts del piso y sujeto a la superficie. Empotrado a piso. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6 color, balance de recubrimiento para evitar pandeo.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLA CÓD. 41365
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS AULA MAGISTRAL Ítem 09
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Sillas aula magistral
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Asiento y espaldar hechos de polipropileno, estructura en tubo sección circular de acero doblado y soldado con acabado cromado, tapones antideslizantes para suelos duros o blandos. Medidas mínimas: Dimensión Total silla Largo. 51,8 cm Ancho.81 cm Profundo. 51,2 cm Dimensiones Asiento Largo. 41,1 cm Ancho. 47 cm Profundo. 41 cm
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLA CÓD. 41261
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLA UNIVERSITARIA Ítem 10
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla universitaria
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Estructura tubería redonda de 4 patas, fabricada en acero tipo CR calibre 16 electro soldado por MIG, acabada en pintura epoxi poliéster color aluminio; espaldar en polipropileno color negro de medidas alto 27,4 cms, ancho 44 cms, con doble curvatura para garantizar el apoyo lumbar, asiento en polipropileno con espuma laminada de 30 mm para asiento, densidad 30, tapizado en paño color rojo, incluye brazo escolar abatible de medidas largo 61 cms y 28, 5cms; ancho total 40 cms y 0,9 cms en aglomerado enchapado en Formica F8 color negro, espesor 16 m. con canto rígido de 2 mm color negro, abrazadera de sujeción inyectada en polietileno; rejilla portalibros en varilla No. 6 para marco y calibre No. 8 para tejido electro soldada, acabado en pintura epoxi poliéster color negro, tapón interno de 7/8 de pulgada, polietileno inyectado.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso

	<p>permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTO OPERATIVO (ESCRITORIO SENCILLO) Ítem 11
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Puesto operativo
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Puesto de trabajo de 1.50 x 1.50 mts. Incluye superficie recta de 1.50 mts. x 0.60mts. en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger y superficie retorno de 0.90mts x 0.60 espesor 30mm, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. PANTALLAS DIVISIÓN ENTRE PUESTOS: Vidrio laminado 4+4, con bordes pulidos, altura mínima sobre la superficie 30 cm por el largo de la

	<p>superficie determinada por la Universidad, sujeción de la pantalla mediante perfil de aluminio y empaque en U fabricado en PVC para ajustar la pantalla al perfil.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: 1 Archivador 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, cajoneras con correderas full extention para la totalidad de los cajones y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora; fabricado en lámina CR cal. 22, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLAS DE OFICINA CÓD. 41365
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLA OPERATIVA Ítem 12
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla operativa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Silla Ejecutiva Mecanismo synchro 2 x 1 , brazos ajustables en altura, asiento y espaldar tapizados sobre espumas de alta densidad, espalda multiposición con regulación de tensión, base en aluminio pulido, ruedas para piso duro, cilindro neumático para graduación de altura del asiento. Medidas mínimas: Ancho: 60 cms. Altura: 97 cms. Altura asiento: 45-58 cms. Profundidad asiento: 62 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SUPERFICIE DE TRABAJO DE 2.00 x 0.50 Ítem 13
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Superficie de trabajo
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Puesto de trabajo de 2.00 x 0.50 mts. Incluye superficie recta de 2.00 x 0.50 mts. en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. ALMACENAMIENTO: 1 Archivador 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, cajoneras con correderas full extention para la totalidad de los cajones y cerradura, con niveladores, bandeja

	<p>organizadora; fabricado en lámina CR cal. 22, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLAS DE OFICINA CÓD. 41365
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS INTERLOCUTORAS Ítem 14
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla interlocutora
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Asiento y espaldar con espuma de alta densidad y tapizado en tela en polipropileno color a elegir, carcasa monoconcha en polipropileno color negro y estructura tubular en acero cromado, 4 patas, con tapones antideslizantes, descansabrazos tubular en acero cromado con apoyo en polipropileno. Medidas mínimas: Ancho: 59 cms. Altura: 82 cms. Altura asiento: 47 cms. Profundidad asiento: 55 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes

	para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MUEBLE ALMACENAMIENTO DE 4.50 x 0.50 Ítem 15
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble almacenamiento
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble tipo Biblioteca de 4.50 de frente x 2.50 de alto y 0.50 de fondo, estructura en aglomerado de 25 mm y acabado enchapado en laminado de alta presión (F8) color a escoger. Este mueble cuenta con (3) entrepaños internos y es cerrado por puertas corredizas, cantos con perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo. Zurrón Entamborado y fabricado en aglomerado de 25 mm y tapas externas en MDF acabado enchapado en laminado de alta presión (F8) color a escoger. Puertas con sistema de corredera de riel en aluminio.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ASIENTO DE SALA CÓD. 41366
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	TANDEM X 3 PUESTOS Ítem 16
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Tandem
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Espaldar y asiento en Aluminio de 5mm de espesor, acabado en pintura electroestática en polvo Epoxic/Poliéster color Gris, estructura en tubular estructural en acero, apoya-brazos y bases en perfil de Aluminio inyectado, incluye tapones para patas en polipropileno.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLA DE AUDITORIO CÓD. 44032
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS AUDITORIO Ítem 17
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla de auditorio
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Silla en espuma inyectada. Partes Tapizadas tienen una espuma inyectada de poliuretano que tiene un frente redondeado, se tapiza la superficie entera, los tapizados solo van en la parte frontal del espaldar, la superficie superior del asiento. El respaldo del espaldar es en aglomerado de 18mm y acabado en formica F8 color a escoger. Los montantes del pasillo se suministran con paneles decorativos sólidos en madera enchapados en formica, redondeadas, descansabrazo fijo, ergonómicos diseño especial en poliuretano. Soporte Abatible. La silla se levanta automáticamente hasta la posición abatida cuando no está ocupada y está montada sobre una soporte en lámina de cold rolled calibre 16, con perno de nylon. La Función de levantar la silla se realiza por gravedad, las sillas se anclan tanto a la huella de la grada como a la contrahuella, mediante anclas de fijación (2 por cada pata), debe incluir señalización y numeración. Medidas mínimas: Ancho: 50 cms. Altura: 87,8 cms. Altura asiento: 44,6 cms. Profundidad asiento: 62 cms.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLA DE AUDITORIO CÓD. 44032
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS AUDITORIOS AUXILIARES Ítem 18
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla de auditorios auxiliares
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Silla inyectada en polipropileno, asiento tapizado, base 4 patas con acabado en pintura electrostática gris, apilable hasta 15 unidades, sin brazos, incluye enganche lateral integrado en plástico el cual permite generar filas para auditorio o capacitación de manera organizada. Medidas mínimas: Ancho: 55,9 cms. Altura: 84,4 cms. Altura asiento: 45,8 cms. Profundidad asiento: 49,8 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SOFA CÓD. 43160
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SOFA SENCILLO Ítem 19
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Sofá Sencillo
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Sofá Cuadrado 0.70 x 0.70 mts Tapizado en microfibra. Estructura en tableros de madera aglomerada de 18 mm de espesor unidos mediante tornillos drywall y pegante de polivinilo de acetato. El mueble completo descansa sobre una base metálica cromada en tubería de lámina cold rolled cuadrado de 1" calibre 16, con soldadura tipo MIG. Deslizadores escualizables en nylon recubiertas en acero, para el tapizado se utilizan espumas laminadas de poliuretano densidad 26, espesor 10 mm y espuma superflex densidad 26, espesor 40 mm. Para el espaldar y el asiento, densidad 26, espesor 30 mm y espuma superflex densidad 26, espesor 40 mm. Los cojines se apoyan sobre reatas elásticas fabricadas en polipropileno y caucho de alta tenacidad. La espuma de los cojines está recubierta con poliéster laminado.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso

	<p>permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SOFA CÓD. 43160
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SOFA DOBLE Ítem 20
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Sofá doble
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Sofá rectangular 2 puestos 1.40 x 0.70 mts Tapizado en microfibra. Estructura en tableros de madera aglomerada de 18 mm de espesor unidos mediante tornillos drywall y pegante de polivinilo de acetato. El mueble completo descansa sobre una base metálica cromada en tubería de lámina cold rolled cuadrado de 1" calibre 16, con soldadura tipo MIG. Deslizadores escualizables en nylon recubiertas en acero, para el tapizado se utilizan espumas laminadas de poliuretano densidad 26, espesor 10 mm y espuma superflex densidad 26, espesor 40 mm. Para el espaldar y el asiento, densidad 26, espesor 30 mm y espuma superflex densidad 26, espesor 40 mm. Los cojines se apoyan sobre reatas elásticas fabricadas en polipropileno y caucho de alta tenacidad. La espuma de los cojines está recubierta con poliéster laminado.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso

	<p>permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SOFA CÓD. 43160
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SOFA TRIPLE Ítem 21
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Sofá triple
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Sofá rectangular 2 puestos 2.10 x 0.70 mts Tapizado en microfibra. Estructura en tableros de madera aglomerada de 18 mm de espesor unidos mediante tornillos drywall y pegante de polivinilo de acetato. El mueble completo descansa sobre una base metálica cromada en tubería de lámina cold rolled cuadrado de 1" calibre 16, con soldadura tipo MIG. Deslizadores escualizables en nylon recubiertas en acero, para el tapizado se utilizan espumas laminadas de poliuretano densidad 26, espesor 10 mm y espuma superflex densidad 26, espesor 40 mm. Para el espaldar y el asiento, densidad 26, espesor 30 mm y espuma superflex densidad 26, espesor 40 mm. Los cojines se apoyan sobre reatas elásticas fabricadas en polipropileno y caucho de alta tenacidad. La espuma de los cojines está recubierta con poliéster laminado
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso

	<p>permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	RECEPCIÓN DE 2,80 MTS SEGÚN DISEÑO Ítem 22
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Recepción
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble de recepción elaborado en aglomerado e= 30 mm de 2.80 x 0.80 mts y h=1.10 mts con acabado en formica F8 color a escoger, cuerpos laterales entamborados con estructura interna metálica en lámina cold rolled calibre 16. El mueble cuenta con una rejilla-faldero elaborada en tubos de aluminio de 2.60 mts de largo y 1/2"x1/2", dilatados entre si 20 mm. Superficie de trabajo elaborada en aglomerado e= 30 mm de 2.40 x 0.60 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica, incluye faldero en aglomerado entre 15mm y 20 mm de espesor, de 2.40 x 0.35 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica sujeto a la superficie de trabajo por herrajes. Incluye ducto vertical y horizontal con división interna para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie, en perfil de aluminio o PVC o lamina Cold Rolled cal. 16, acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, incluye (2) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de, potencia normal y regulada, voz y datos. Ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE. Niveladores antideslizantes. Superficie counter elaborada en aglomerado e= 30 mm de 2.80 x 0.30 mts con acabado en formica F8 color a escoger, bordes en formica F8 color a escoger, incluye vidrio laminado 5+5, bordes pulidos y brillados, dilatado de la superficie counter, por medio de dilatadores de 5

	<p>mm de altura en acero inoxidable.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: (2) Archivadores móviles 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora cada uno, fabricado en lámina CR cal. 20, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ALMACENAMIENTO TRIPLE DE MEDIDAS EXTERNAS: FRENTE 1.30 MT, ALTO 1 MT, PROF. 0.50 MTS Ítem 23
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Almacenamiento triple
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> De medidas externas, frente 1.30 MT, alto 1.00 MT, prof. 0.50 MTS con tapa superior y laterales de 15mm de espesor en aglomerado con acabado en formica F8 color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de la formica. Estructura Metálica Archivador en Lámina acero CR calibres 20 y 22 acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, con niveladores. Incluye 3 cajones con estructura Metálica en Lámina acero CR calibre 20 acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, corredera full extensión para cada uno de los cajones, sistema de cerradura antivuelco, frente de los Cajones acabado en aglomerado con acabado en formica F8 color a escoger y cantos con perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo, Trampa de cerradura en Lámina calibre 18 y varilla de acero calibre 1/4". Los cajones incluyen soporte para almacenamiento de carpetas colgantes tamaño oficio.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que

	<p>protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ARCHIVADOR EN L SEGÚN DEISEÑO DE 3.00 MTS LINEALES Ítem 24
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Archivador
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble especial en L tramo de 2.60 de frente x 0.50 de fondo y retorno de 1.50 x 0.50, tipo biblioteca estructura en aglomerado de 25 mm y acabado enchapado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, 6 entrepaños móviles internos fabricados en aglomerado enchapado laminado de alta presión (F8) color a escoger , Zurrón Entamborado y fabricado en aglomerado de 25 mm y tapas externas en MDF acabado enchapado en laminado de alta presión (F8) color a escoger. Puertas con sistema corredizo con riel en aluminio y cantos con perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes

	para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	RECEPCIÓN DE 6.00 MTS SEGÚN DEISEÑO Ítem 25
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Recepción
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble de recepción elaborado en aglomerado e= 30 mm de 6.00 x 0.80 mts y h=1.10 mts con acabado en formica F8 color a escoger, cuerpos laterales entamborados con estructura interna metálica en lámina cold rolled calibre 16. El mueble cuenta con una rejilla-faldero elaborada en tubos de aluminio de 5.80 mts de largo y 1/2"x1/2", dilatados entre si 20 mm. Superficie de trabajo elaborada en aglomerado e= 30 mm de 5.60 x 0.60 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica, incluye faldero en aglomerado entre 15mm y 20 mm de espesor, de 5.60 x 0.35 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica sujeto a la superficie de trabajo por herrajes. Incluye ducto vertical y horizontal con división interna para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie, en perfil de aluminio o PVC o lamina Cold Rolled cal. 16, acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, incluye (3) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de, potencia normal y regulada, voz y datos. ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE. Niveladores antideslizantes. Superficie counter elaborada en aglomerado e= 30 mm de 6.00 x 0.30 mts con acabado en formica F8 color a escoger, bordes en formica F8 color a escoger, incluye vidrio laminado 5+5, bordes pulidos y brillados, dilatado de la superficie counter, por medio de dilatadores de 5

	<p>mm de altura en acero inoxidable.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: (3) Archivadores móviles 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora cada uno, fabricado en lámina CR cal. 20, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MUEBLE DE APOYO INFORMACIÓN DE 5,85 MTS (ALMACENAMIENTO) Ítem 26
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble de apoyo información
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Almacenamiento tipo credenza de 5.40 de largo compuesto por 6 muebles repartidos de la siguiente manera: 3 muebles de puertas frente 90 cm altura 73 cm y fondo 49 cm los cuales están fabricados con laminada Cold Rolled calibre 18 , puertas enchapadas en acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, entrepaños internos metálicos con acabado electrostático. 3 muebles de gavetas con dos cajones frente 90 cm, altura 73 cm y fondo 49cm los cuales están fabricados con laminada Cold Rolled calibre 18, puertas enchapadas en acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, entrepaños internos metálicos con acabado electrostatico, los archivadores cuentan con correderas full extensión para la extracción de los cajones, con capacidad de carga de 130 libras por cada cajon, incluye sistema de cerradura unica antivuelco. Estos 6 muebles estan unidos por superficies de 1.80 x 0.50 sobre el techo de los almacenamientos de espesor 30mm fabricadas en resina acrilica o corean e=35mm, con re engruese de 70 mm color a escoger.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias

	<p>que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	BARRA CAFETERIA DE 7.50 MTS Ítem 27
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Barra cafetería
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (5) superficies de 1,50 x 0,50 mts cada una, en aglomerado e= 30 mm con acabado en formica F8 ref. segato miel XMT, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado. Sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio inyectado entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6, balance de recubrimiento para evitar pandeo y la estructura debe ubicarse cada 1.50 mts a lo largo de toda la barra, cada base estructural debe soportar 2 superficies.

<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	BUTACO PARA LABORATORIO CÓD. 42938
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	BUTACO CAFETERIA Ítem 28
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Butaco
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Banco giratorio, graduable en altura max. 0.70 mts y min. 0.50 mts, asiento en polipropileno inyectado acabado en tela vinilica color a escoger, estructura en acero, acabado con pintura epoxi poliéster y base tipo plato con el mismo acabado de la estructura con graduación altura mecanismo auto retornable.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA CIRCULAR CAFETERIA DIAMETRO 1.10 MTS Ítem 29
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa circular cafetería
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Pedestal en tubería redonda de acero tipo C.R. Con un diámetro de 48,2 mm, con recubrimiento en pintura epoxi poliéster, o electrolítico cromado. Base cuadrada de 450mm en acero H.R. cortada en láser y electro soldada por Mig incluye deslizador en plástico inyectado, superficie diámetro de 1.00 mts en aglomerado de 25 mm y acabado en formica de alta presión f8 color a escoger, balance en la cara inferior en formica f6, cubre canto anti choque en perfil de PVC rígido pegado al calor del mismo color de la superficie.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLA CAFETERÍA CÓD. 43957
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS MESA CAFETERIA Ítem 30
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Sillas cafetería
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Silla apilable con estructura de 4 patas cromada, sin brazos. Asiento y Espaldar PLASTICO. Estructura metálica en tubo CR calibre 16. Acabado de piezas metálicas en cromado, monoconcha en polipropileno, tornillos autorroscantes cabeza avellanada zincado. Medidas mínimas: Ancho: 58 cms. Altura: 77 cms. Altura asiento: 47 cms. Profundidad asiento: 60 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA RECTANGULAR CAFETERIA DE 1.20 X 0.60 MTS Ítem 31
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa cafetería
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Pedestal en tubería redonda de acero tipo C.R. Con un diámetro de 48,2 mm, con recubrimiento cromado. Base cuadrada de 450mm en acero H.R. cortada en láser y electro soldada por Mig incluye deslizador en plástico inyectado, superficie de 1.20 X 0.60 mts en aglomerado de 25 mm y acabado en formica de alta presión f8 color a escoger, balance en la cara inferior en formica f6, cubre canto anti choque en perfil de PVC rígido pegado al calor del mismo color de la superficie.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	RECEPCIÓN CONTROL APOYO ALIMENTARIO DE 2.15 MTS SEGÚN DISEÑO Ítem 32
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Recepción control apoyo alimentario
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble de recepción elaborado en aglomerado e= 30 mm de 2.15 x 0.80 mts y h=1.10 mts con acabado en formica F8 color a escoger, cuerpos laterales entamborados con estructura interna metálica en lámina cold rolled calibre 16. El mueble cuenta con una rejilla-faldero elaborada en tubos de aluminio de 2.05 mts de largo y 1/2"x1/2", dilatados entre si 20 mm. Superficie de trabajo elaborada en aglomerado e= 30 mm de 1.65 x 0.60 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica, incluye faldero en aglomerado entre 15mm y 20 mm de espesor, de 1.65 x 0.35 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica sujeto a la superficie de trabajo por herrajes. Incluye ducto vertical y horizontal con división interna para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie, en perfil de aluminio o PVC o lamina Cold Rolled cal. 16, acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de, potencia normal y regulada, voz y datos. ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE. Niveladores antideslizantes. Superficie counter elaborada en aglomerado e= 30 mm de 2.15 x 0.30 mts con acabado en formica F8 color a escoger, bordes en formica F8 color a escoger, incluye vidrio laminado 5+5, bordes pulidos y brillados, dilatado de la superficie counter, por medio de dilatadores de 5

	<p>mm de altura en acero inoxidable.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: (1) Archivador móvil 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora cada uno, fabricado en lámina CR cal. 20, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado microtexturizado con pintura Epoxi/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA RECTANGULAR CAFETERIA DE 1.20 X 0.60 MTS EXTERIOR ANCLADA A PISO, INCLUYE PARASOL DE 2,00 MTS X 2,00 MTS ítem 33
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa cafetería
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Pedestal en tubería redonda de acero tipo C.R. Con un diámetro de 48,2 mm, con recubrimiento cromado. Base cuadrada de 450mm en acero H.R. cortada en láser y electro soldada por Mig incluye deslizador en plástico inyectado, superficie de 1.20 X 0.60 mts en laminado decorativo compacto fabricado con fibras celulósicas impregnadas en resinas termoestables, sometidas a alta presión y altas temperaturas de espesor 19 mm, resistente a radiación ultravioleta y anti-grafiti, con bordes biselados, la mesa debe ir anclada a piso, incluye parasol en lona de alta resistencia con estructura metálica.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLA CAFETERÍA CÓD. 43957
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS MESA CAFETERIA EXTERIOR Ítem 34
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla cafetería
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Silla apilable con estructura de 4 patas cromada, sin brazos. Asiento y Espaldar en polipropileno resistente a radiación ultravioleta, estructura metálica en tubo CR calibre 16. Acabado de piezas metálicas en cromado, tornillos autorroscantes cabeza avellanada zincado. Medidas mínimas: Ancho: 58 cms. Altura: 77 cms. Altura asiento: 47 cms. Profundidad asiento: 60 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes

	para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA DE JUNTAS Y DE LECTURA REDONDA DE d=1.20 MTS Ítem 35
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Superficie circular diámetro 1.20 mts, en aglomerado e= 30 mm con acabado en formica F8 color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores y acabado igual al de la estructura; base estructural en tubo de aluminio anodizado natural, incluye herrajes. Niveladores con antideslizante. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes

	para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA TIPO BARRA DE 6.65 X 0.80 MTS Ítem 36
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (5) superficies de 1,33 x 0,80 mts cada una en aglomerado e= 30 mm con acabado en formica F8 ref. segato miel XMT, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (4) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la

	<p>superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Paneles laterales y frontal en madera aglomerada de 9 mm con acabado en formica F8 del mismo color de la superficie, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm mediante dilatadores en aluminio; altura del panel 0,40 mts y dilatado 0,38 mts del piso y sujeto a la superficie. Incluye niveladores con antideslizante.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6 color, balance de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA TIPO BARRA DE 4.50 X 0.80 MTS Ítem 37
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (3) superficies de 1,50 x 0,80 mts cada una en aglomerado e= 30 mm con acabado en formica F8 ref. segato miel XMT, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (3) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para

	<p>dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Paneles laterales y frontal en madera aglomerada de 9 mm con acabado en formica F8 del mismo color de la superficie, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm mediante dilatadores en aluminio; altura del panel 0,40 mts y dilatado 0,38 mts del piso y sujeto a la superficie. Incluye niveladores con antideslizante.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en Formica F6 color, balance de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MUEBLE CAMERINO Ítem 38
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble camerino
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble tipo Camerino. Dimensiones 2.10 de frente x 1.80 de alto x 0.50 de fondo. El mueble tiene un PRIMER tramo tipo Biblioteca con 4 entrepaños fabricados en aglomerado y enchapados y puerta de visagra de 1.80 x 0.60 y cantos con perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo, SEGUNDO superficie de 0,90 x 0,50 mts en aglomerado de 30 mm y acabado en formica F8 color segato miel XMT bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, del mismo color de la formica y dilatada de la estructura máximo 10 mm con dilatadores metálicos del mismo acabado de la estructura, base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, y sobre la superficie para el artista espejo flotado de 1.00 x 0.90 con bordes biselados, el TERCER tramo del mueble tipo biblioteca abierta con 2

	<p>tubulares de 1 y 1/2" acabado cromado para colgar las prendas de vestir y un entrepaño inferior para el calzado, este ultimo mueble tiene 60 de frente x 1.80 de alto y fondo 50 cm, incluye techo de 1.80 x 0,50 x 0,10 mts donde se ubicara dos bombillos halógenos para iluminación de la estacion, Todo fabricado en aglomerado de 25 mm y enchapado en acabado en formica de alta presión (F8) color wengue.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ALMACENAMIENTO DOBLE DE MEDIDAS EXTERNAS: FRENTE 1 MT, ALTO 0.75 MTS, PROF. 0.50 MTS Ítem 39
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble almacenamiento
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> De medidas externas, frente 1.00 MT, alto 0.75 MT, prof. 0.50 MTS con tapa superior y laterales de 15mm de espesor en aglomerado con acabado en formica F8 color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de la formica. Estructura Metálica Archivador en lámina acero CR calibres 20 y 22 acabado micro texturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, con niveladores. Incluye 3 cajones con estructura Metálica en Lámina acero CR calibre 20 acabado micro texturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, corredera full extensión para cada uno de los cajones, sistema de cerradura antivuelco, frente de los Cajones acabado en aglomerado con acabado en formica F8 color a escoger y cantos con perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo, Trampa de cerradura en Lámina calibre 18 y varilla de acero calibre 1/4", Manijas de los cajones en aluminio. Los cajones incluyen soporte para almacenamiento de carpetas colgantes tamaño oficio.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ALMACENAMIENTO TRIPLE DE MEDIDAS EXTERNAS: FRENTE 1 MT, ALTO 1 MT, PROF. 0.50 MTS Ítem 40
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble almacenamiento
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> De medidas externas, frente 1.00 MT, alto 1.00 MT, prof. 0.50 MTS con tapa superior y laterales de 15mm de espesor en aglomerado con acabado en formica F8 color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de la formica. Estructura Metálica Archivador en Lámina acero CR calibres 20 y 22 acabado micro texturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, con niveladores. Incluye 3 cajones con estructura Metálica en Lámina acero CR calibre 20 acabado micro texturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, corredera full extensión para cada uno de los cajones, sistema de cerradura antivuelco, frente de los Cajones acabado en aglomerado con acabado en formica F8 color a escoger y cantos con perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo, Trampa de cerradura en Lámina calibre 18 y varilla de acero calibre 1/4", Manijas de los cajones en aluminio. Los cajones incluyen soporte para almacenamiento de carpetas colgantes tamaño oficio.

<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTO COORDINADOR Ítem 41
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Escritorio coordinador
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Puesto de trabajo de 1.50 x 1.50 mts. Incluye superficie recta de 1.50 mts. x 0.60mts. en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger y superficie retorno de 0.90mts x 0.60 espesor 30mm, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de

	<p>amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie, incluye faldero elaborado en aglomerado de 18 mm con acabado en formica F8 color a escoger y bordes en pvc termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color del faldero. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: 1 Archivador 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, cajoneras con correderas full extention para la totalidad de los cajones y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora; fabricado en lámina CR cal. 22, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado micro texturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLAS DE OFICINA CÓD. 41365
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLA OPERATIVA COORDINADOR Ítem 42
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla operativa Coordinador
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Silla Ejecutiva Mecanismo, brazos multiajustables, asiento tapizado sobre espumas de alta densidad y espaldar en malla, espalda multiposición con regulación de tensión, soporte lumbar ajustable de forma vertical, estrella de 5 patas en acero cromado, ruedas para piso duro, cilindro neumático para graduación de altura del asiento. Medidas mínimas: Ancho: 60 cms. Altura: 95 cms. Altura asiento: 45-58 cms. Profundidad asiento: 60 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente

	<p>marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.</p> <ul style="list-style-type: none">• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ARCHIVO COORDINACIÓN 1, DE MEDIDAS EXTERNAS: FRENTE 3.00 MTS, ALTO 2.20 MTS, POF. 0.60 MTS Ítem 43
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Archivo
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Archivo compuesto por tres tramos, mueble inferior tipo credenza con puertas y costados elaborados en tablex de 19mm de espesor enchapados en laminado plástico tipo formica altura 100 cm, internamente cuenta con 2 entrepaños ajustables, enchape intermedio de 60 cm de altura en vidrio laminado de 6+6mm con película de color a escoger, mueble superior de puertas corredizas, con costados elaborados en MDF de 19 y 30mm enchapados en formica. Dimensiones frente 3.00 mts , altura 2.20 mts Y fondo 0.60mts, internamente cuenta con 2 entrepaños ajustables.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.

	<ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ARCHIVO COORDINACIÓN 2, DE MEDIDAS EXTERNAS: FRENTE 3.20 MTS, ALTO 2.20 MTS, POF. 0.60 MTS Ítem 44
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Archivo
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Archivo compuesto por tres tramos, mueble inferior tipo credenza con puertas y costados elaborados en mdf de 19mm de espesor enchapados en laminado plástico tipo formica altura 100 cm, internamente cuenta con 2 entrepaños ajustables, enchape intermedio de 60 cm de altura en vidrio laminado de 6+6mm con película de color a escoger, mueble superior de puertas corredizas, con costados elaborados en MDF de 19 y 30mm enchapados en formica. Dimensiones frente 3.20 mts , altura 2.20 mts y fondo 0.60 mts, internamente cuenta con 2 entrepaños ajustables.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso

	<p>permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ARCHIVO COORDINACIÓN 3, DE MEDIDAS EXTERNAS: FRENTE 3.60 MTS, ALTO 2.20 MTS, POF. 0.60 MTS Ítem 45
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Archivo
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Archivo compuesto por tres tramos, mueble inferior tipo credenza con puertas y costados elaborados en tablex de 19mm de espesor enchapados en laminado plástico tipo formica altura 100 cm, internamente cuenta con 2 entrepaños ajustables, enchape intermedio de 60 cm de altura en vidrio laminado de 6+6mm con película de color a escoger, mueble superior de puertas corredizas, con costados elaborados en tablex de 19 y 30mm enchapados en formica. Dimensiones frente 3.60 mts, altura 2.20 mts y fondo 0.60 mts, internamente cuenta con 2 entrepaños ajustables.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La

	<p>unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ASIENTO DE SALA CÓD. 41366
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	TANDEM X 2 PUESTOS Ítem 46
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla tipo tandem
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Espaldar y asiento en Aluminio de 5mm de espesor, acabado en pintura electroestática en polvo Epoxi/Poliester color Gris, estructura en tubular estructural en acero, apoya-brazos y bases en perfil de Aluminio inyectado, incluye tapones para patas en polipropileno. Medidas mínimas x asiento: Ancho: 49 cms. Altura: 88 cms. Altura asiento: 42 cms. Profundidad asiento: 49 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La

	<p>unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA IMPRESORA COORDINADORES DE FRENTE 1 MT, ALTO 0.75 MTS, POF. 0.50 MTS Ítem 47
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa impresora
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Dimensiones frente 1.00 mts, alto 0.75 mts, prof. 0.50 mts, con tapa superior y laterales de 15mm de espesor en aglomerado con acabado en formica F8 color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de la formica. Estructura Metálica en Lamina acero CR calibres 16, 18, 20 con acabado en pintura electrostática, incluye ductos y pasa cables para conducción eléctrica voz y datos, puertas en aglomerado con acabado en formica F8 color a escoger y cantos con perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo y (3) entrepaños en Lamina acero CR calibres 16; con niveladores antideslizantes.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La

	<p>unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA DE JUNTAS 1: DE 2.40 X 1.20 MTS Ítem 48
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mesa rectangular, superficie recta en aglomerado e= 36 mm de 2.40 x 1.20 mts con en madera aglomerada espesor 36 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLAS DE OFICINA CÓD. 41365
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLAS DE OFICINA Ítem 49
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Materiales: Espaldar con estructura en plástico y malla elástica color negro; asiento de plástico interior y cubierta exterior con espuma en poliuretano de alta densidad, acabado en prana en color a escoger, estructura Metálica CR, Cilindro neumático para graduación de la altura del asiento con bloqueo de ángulo e inclinación (Pivote), estrella de 5 patas en acero cromado con rodachinas dobles en nylon de 65 mm de diámetro, brazos en polipropileno ajustables en altura, y apoya cabeza en altura y posición. Ajuste del respaldo lumbar. Medidas mínimas: Ancho: 71 cms. Altura: 117-126 cms. Altura asiento: 43-52 cms. Profundidad asiento: 68 cms.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La

	<p>unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ARCHIVO RODANTE TRIPLE 24 CUERPOS Ítem 50
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Archivador
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Techo archivo rodante -Material: Lamina cold rolled calibre 20 -Uso: Elemento estructural y estético, que funciona como parte superior del archivo Perfil conector superior cremallera central -Material: Lamina cold rolled calibre 14 -Uso: Elemento estructural que conecta los parales centrales Paral lateral esquinero izquierdo cremallera -Material: Lamina cold rolled calibre 16 -Uso: Elemento estructural y de soporte de la estructura y soporte de los entrepaños Paral central cremallera -Material: Lamina cold rolled calibre 16 y14 -Uso: Elemento estructural y de soporte de la estructura y soporte de los entrepaños Tornillos Bristol -Material: Acero, tipo bristol con cabeza, 5/16" x 1/2" -Uso: Mediante estos tornillos se fijan todas las partes que se ensamblan unas con otras -Acabado: Pavonado Paral lateral esquinero derecho cremallera -Material: Lamina cold rolled calibre 16 -Uso: Elemento estructural y de soporte de la estructura y soporte de los entrepaños Estructura marco panel frontal -Material: Lamina cold rolled calibre 18 -Uso: lemento frontal estructural y de soporte de la estructura que permite instalar los tableros frontales y los mecanismos Base ángulo 2" 1UDC archivo rodante -aterial: Ángulo 2" x 1/8" y lamina cold rolled calibre 14 -Uso: Elemento estructural y de

	<p>soporte de la estructura que permite ensamblar todos los elementos para formar el carro del archivo rodante -Conjunto rueda libre -Material: Acero 1020 -Uso: La rueda permite el deslizamiento del archivo rodante El sistema mecánico como piñones, ruedas, rodamientos y de mas componentes están fabricados con piezas de alta calidad y resistencia. Conjunto eje transmisión 1UDC -Material: Acero 1020 -Uso: El eje permite dar la tracción necesaria para que el archivo se deslice por el riel. Con Riel antivuelco Ángulo 1" x 1/8" Es el riel que permite que el archivo no se vuelque n manivela en Acero, lamina cold rolled calibre 16 para el desplazamiento del archivo Conjunto eje eductor en Acero, lamina cold rolled calibre 16 que Permite el giro de la cadena para el desplazamiento del archivo Manivela en Acero, lamina cold rolled calibre 18 que permite accionar el archivador para su desplazamiento Cadena en Acero Tensores en: Acero le Da tensión y alineamiento a los carros del archivo rodante Partes Metálicas en acabado Pintura electrostática, cada cuerpo incluye 5 entrepaños móviles.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	RECEPCIÓN DE 3.00 MTS SEGÚN DISEÑO Ítem 51
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Recepción
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble de recepción elaborado en aglomerado e= 30 mm de 3.00 x 0.80 mts y h=1.10 mts con acabado en formica F8 color a escoger, cuerpos laterales entamborados con estructura interna metálica en lámina cold rolled calibre 16. El mueble cuenta con una rejilla-faldero elaborada en tubos de aluminio de 2.80 mts de largo y 1/2"x1/2", dilatados entre si 20 mm. Superficie de trabajo elaborada en aglomerado e= 30 mm de 2.60 x 0.60 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica, incluye faldero en aglomerado entre 15mm y 20 mm de espesor, de 2.60 x 0.35 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica sujeto a la superficie de trabajo por herrajes. Incluye ducto vertical y horizontal con división interna para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie, en perfil de aluminio o PVC o lamina Cold Rolled cal. 16, acabado micro texturizado con pintura Epoxi/Poliéster de aplicación electroestática, incluye (2) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de, potencia normal y regulada, voz y datos. ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte

	<p>inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE. Niveladores antideslizantes. Superficie counter elaborada en aglomerado e= 30 mm de 3.00 x 0.30 mts con acabado en formica F8 color a escoger, bordes en formica F8 color a escoger, incluye vidrio laminado 5+5, bordes pulidos y brillados, dilatado de la superficie counter, por medio de dilatadores de 5 mm de altura en acero inoxidable.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: (2) Archivadores móviles 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora cada uno, fabricado en lámina CR cal. 20, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado micro texturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA SALA DE ESPERA DE 1.00 X 0.50 X 0.35 MTS Ítem 52
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa sala
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mesa elaborada en aglomerado de madera de espesor 20 mm, acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes termo fundidos de 2 mm de espesor del mismo color de la superficie. Medidas: Profundidad: 0.50 mts, Ancho 1.00 mts Altura 0.35 mts y patas en acero inoxidable.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes

	para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESTANTERIA PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 44051
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ESTANTERÍA DE ALTA RESISTENCIA 2.00 Ítem 53
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Estantería
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Módulo de estantería de altura de 2.00 mts y de ancho de 0.90 mts, y Profundidad 0,35 MTS , en lámina cold rolled cal. 16 y acabado en pintura polvo electrostática micro texturizada, con 5 entrepaños móviles en lámina cold rolled cal. 16 y con refuerzo en lamina cold rolled cal. 16, acabado en pintura polvo electrostática micro texturizada, recubrimiento sobre los costados y parte superior del módulo en aglomerado e= 10 mm, con acabado en formica F8 color a escoger. 3 Tranca-libros por entrepaño en lámina cold rolled cal. 20. Incluye accesorio acrílico para señalización. Graduación de entrepaños por cremallera ranurada.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes

	para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	BUZON ENTREGA LIBROS DE 1.25 MTS SEGÚN DISEÑO Ítem 54
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Buzón
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble tipo buzón fabricado en lamina cold rolled calibre 18 con acabado en pintura electrostática, Dimensiones de 1.25 de Alto, Frente 1.20 y profundidad 75 cm. Cuenta con una abertura lateral para depositar libros, puerta inspeccionable con chapa.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.
----------------------------	---

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	CARRO TRANSPORTA-LIBROS Ítem 55
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Carro transporta libros
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> • El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. • En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. • Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Estructura metálica en tubo cold rolled, de 1.00 x 0.80 x 0.50 mts, con 3 niveles útiles inclinados, doble cara, en lamina de acero cold rolled cal 18 y 20, manija forrada en caucho-textil, ruedas para tráfico pesado en goma siliconada con balinera, acabado general pintura en polvo de aplicación electrostática.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes

	para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESTANTERIA PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 44051
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PANELES DE EXPOSICIÓN Ítem 56
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Panel
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> • El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. • En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. • Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Panel de medidas 2.20 mts de alto por 1.20 mts de Ancho fabricado en perfilaría en aluminio extruido de 7 cm de espesor, auto soportable con ruedas en sus 4 soportes y freno, incluye tablero elaborado en laminado decorativo compacto fabricado con fibras celulósicas impregnadas en resinas termoestables, sometidas a alta presión y altas temperaturas de espesor 19 mm, resistente a radiación ultravioleta y anti-grafiti.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que

	<p>protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none"> Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.
<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA SALA DE ESPERA DE 2.00 X 0.60 X 0.50 MTS Ítem 57
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mesa elaborada en aglomerado de madera de espesor 20 mm, acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes termo fundidos de 2 mm de espesor del mismo color de la superficie. Medidas: Profundidad: 0.60 mts, Ancho 2.00 mts Altura 0.35 mts y patas en acero inoxidable.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.

	<ul style="list-style-type: none"> Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MUEBLE DOBLE PARA TV Y DVD Ítem 58
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble tv y dvd
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesto por 2 modulos para tv en aglomerado de madera espesor de 30 mm acabado en laminado de alta presión (F8), con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de la formica de 1.60 x 0.60 mts y h= 0.50 mts , estructura interna resistente para contener tv y dvd, con patas en acero inoxidable, incluye 2 paneles divisores, compuestos por marco de 1.60*1.35*0.15 mts elaborado en aglomerado de 25 mm con acabado en formica F8 color a escoger, asegurado al mueble y se debe garantizar la estabilidad del elemento, incluye lámina en eco-resina de 6 mm con encapsulados naturales, dilatada del marco y accesorios en acero inoxidable, el mueble y el marco deben ir unidos mediante herrajes.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	COLUMNA DE LOCKERS CON CANDADO X 3 UN Ítem 59
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Lockers
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Cuerpo zurrón del locker, elaborado en lamina CRCalibre 20-18 - puertas metálica elaborada en lamian CR-calibre 20-18 -Sistema porta Candado-incluye candados. Dimensiones generales externas: 1,80 altura, 0,30 ancho y 0,40 profundidad. 3 MODULOS POR COLUMNA puertas con ranuras para ventilación, y sistema de señalización.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes

	<p>y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none"> Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLA CAFETERÍA CÓD. 43957
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	BANCA EN MADERA DE 0.70 X 0.50 MTS Ítem 60
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Banca
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> La estructura del asiento está conformada por componentes en láminas de aglomerado con resistencia a la humedad, con espumas de poliuretano de alta densidad, telas vinílicas y cuero. Estructura base en perfil tubular cuadrado cold rolled con acabado en pintura electrostática. Dimensiones 1.00 MT de Frente , altura 0.45MT y profundidad de 0.50 MT.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que

	<p>protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTO DE TRABAJO PROFESIONALES CATALOGACION Ítem 61
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Escritorio
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> • El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. • En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. • Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Puesto de trabajo de 1.50 x 0.60 mts en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo

	<p>para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: 1 Archivador 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, cajoneras con correderas full extention para la totalidad de los cajones y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora; fabricado en lámina CR cal. 22, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado micro texturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electrostática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo. • Incluye carro transporta libros, estructura metálica en tubo cold rolled, de 1.00 x 0.80 x 0.50 mts, con 3 niveles útiles inclinados, doble cara, en lamina de acero cold rolled cal 18 y 20, manija forrada en caucho-textil, ruedas para tráfico pesado en goma siliconada con balinera, acabado general pintura en polvo de aplicación electrostática.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	RECEPCIÓN DE 3.80 MTS SEGÚN DISEÑO HEMEROTECA Ítem 62
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Recepción
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble de recepción elaborado en aglomerado e= 30 mm de 3.80 x 0.80 mts y h=1.10 mts con acabado en formica F8 color a escoger, cuerpos laterales entamborados con estructura interna metálica en lámina cold rolled calibre 16. El mueble cuenta con una rejilla-faldero elaborada en tubos de aluminio de 3.60 mts de largo y 1/2"x1/2", dilatados entre si 20 mm. Superficie de trabajo elaborada en aglomerado e= 30 mm de 3.40 x 0.60 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica, incluye faldero en aglomerado entre 15mm y 20 mm de espesor, de 3.40 x 0.35 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica sujeto a la superficie de trabajo por herrajes. Incluye ducto vertical y horizontal con división interna para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie, en perfil de

	<p>aluminio o PVC o lamina Cold Rolled cal. 16, acabado micro texturizado con pintura Epoxi/Poliéster de aplicación electroestática, incluye (2) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de, potencia normal y regulada, voz y datos. ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE. Niveladores antideslizantes. Superficie counter elaborada en aglomerado e= 30 mm de 3.80 x 0.30 mts con acabado en formica F8 color a escoger, bordes en formica F8 color a escoger, incluye vidrio laminado 5+5, bordes pulidos y brillados, dilatado de la superficie counter, por medio de dilatadores de 5 mm de altura en acero inoxidable.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: (2) Archivadores móviles 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora cada uno, fabricado en lámina CR cal. 20, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MUEBLE DEPOSITO PORTATILES HEMEROTECA SEGÚN DISEÑO DE: FRENTE 3.80 MTS, ALTO 1.10 MTS, POF. 0.60 MTS Ítem 63
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> GABINETE PARA LAPTOPS, estructura monobloque fabricada en lamina Cold Rolled con acabado en pintura electrostática, incluye: 4 ruedas giratorias, dos de ellas con freno de pie para facilitar el bloqueo del armario una vez alcanzada su posición, asa lateral para poder mover el armario, tomas de corriente para cada computadora con interruptor general, puertas batientes con cerradura con llave, un sólo cable para conectar el armario a la corriente, de medidas generales altura 1.60 mts, para una capacidad máxima de 40 laptops.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente

	<p>marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.</p> <ul style="list-style-type: none">• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MUEBLE SENCILLO PARA TV Y DVD Ítem 64
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Modulo para tv en aglomerado de madera espesor de 30 mm acabado en laminado de alta presión (F8), con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de la formica de 1.60 x 0.60 mts y h= 0.50 mts , estructura interna resistente para contener tv y dvd, con patas en acero inoxidable, incluye panel divisor, compuesto por marco de 1.60*1.35*0.15 mts elaborado en aglomerado de 25 mm con acabado en formica F8 color a escoger, asegurado al mueble y se debe garantizar la estabilidad del elemento, incluye lámina en eco-resina de 6 mm con encapsulados naturales, dilatada del marco y accesorios en acero inoxidable, el mueble y el marco deben ir unidos mediante herrajes.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.

	<ul style="list-style-type: none">• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTO DE TRABAJO MUSITECA DE 1.45 X 0.60 MTS , CON PANTALLA EN VIDRIO LAMINADO Ítem 65
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Puesto
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Puesto de trabajo de 1.50 x 0.60 mts en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección

	<p>trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior</p> <ul style="list-style-type: none"> • PANTALLAS DIVISIÓN ENTRE PUESTOS: Vidrio laminado 4+4, con bordes pulidos, altura mínima sobre la superficie 30 cm por el largo de la superficie determinada por la Universidad, sujeción de la pantalla mediante perfil de aluminio y empaque en U fabricado en PVC para ajustar la pantalla al perfil. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MAMPARA EN MADERA TECA Ítem 66
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mampara
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Elaborada con 11 en listones de madera teca de 0.10 X 0.05 X 3.50 mts, incluye soprtes en platina para anclaje en piso y techo y 3 tubos redondos en acero inoxidable de 1" para evitar el pandeo de los listones instalados en sentido horizontal.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.

	<ul style="list-style-type: none"> Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLAS DE OFICINA CÓD. 41365
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLA SALA DE LECTURA Ítem 67
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Silla mono-concha en polipropileno de doble pared texturizada, estructura 4 patas en tubo redondo de acero con pintura electrostática, con deslizadores en polipropileno. Medidas mínimas: Dimensión Total silla Largo. 52,2 cm Ancho. 86 cm Profundo. 53 cm Dimensiones Asiento Largo. 41,1 cm Ancho. 47 cm

	Profundo. 41 cm
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SOFA CÓD. 43160
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SOFA SENCILLO CURVO Ítem 68
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Sofá
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Sofá Curvo que permite configuraciones concavas y convexas, La estructura está conformada por componentes en láminas de aglomerado con resistencia a la humedad, con espumas de poliuretano de alta densidad. La suspensión del espaldar y el asiento está conformada por cinchas elásticas de polipropileno, tapizados en tela vinilica.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes

	<p>y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none"> Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SOPORTE PORTATIL BIBLIOTECA Ítem 69
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Soporte
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> La estructura está conformada por una base metálica de tres puntos de apoyo que sustenta un eje lateral tubular con acabados en pintura electroestática o cromado. La superficie fabricada en MDF tiene un acabado con Madetex termo laminado.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso

	<p>permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none"> Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	BARRA DE TRABAJO EN L SONOTECA DE 13.50 ML, CON ESTRUCTURA Y DIVISIÓN EN VIDRIO LAMINADO CADA 1.20 MTS Ítem 70
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa tipo barra
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (11) superficies de 1,20 x 0,50 mts cada una en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (10) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio

	<p>inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior PANTALLAS DIVISIÓN ENTRE PUESTOS: Vidrio laminado 4+4, con bordes pulidos, altura mínima sobre la superficie 30 cm por el largo de la superficie determinada por la Universidad, sujeción de la pantalla mediante perfil de aluminio y empaque en U fabricado en PVC para ajustar la pantalla al perfil.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo y la estructura debe ubicarse cada 1.20 mts a lo largo de toda la barra, cada base estructural debe soportar 2 superficies.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA RECTANGULAR X 4 SALA DE LECTURA Ítem 71
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Superficie recta en aglomerado e= 36 mm de 1.20 x 0.90 mts con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos

	<p>metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA RECTANGULAR X 6 SALA DE LECTURA Ítem 72
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Superficie recta en aglomerado e= 36 mm de 1.80 x 0.90 mts con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en

	<p>polipropileno antideslizantes en la parte inferior</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESTANTERÍA PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 44051
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	ESTANTERÍA DE ALTA RESISTENCIA 1.20 MTS Ítem 73
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Estantería
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Módulo de estantería de altura de 1.20 mts y de ancho de 0.90 mts, y Profundidad 0,35 MTS, en lámina cold rolled cal. 16 y acabado en pintura polvo electrostática micro texturizada, con 3 entrepaños móviles en lámina cold rolled cal. 16 y con refuerzo en lamina cold rolled cal. 16, acabado en pintura polvo electrostática micro texturizada, recubrimiento sobre los costados y parte superior del módulo en aglomerado e= 10 mm, con acabado en formica F8 color a escoger. 3 Tranca libros por entrepaño en lámina cold rolled cal. 20. Incluye accesorio acrílico para señalización. Graduación de entrepaños por cremallera ranurada.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	RECEPCIÓN CIRCULACIÓN Y PRESTAMO DE 5.60 MTS Ítem 74
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Recepción
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble de recepción elaborado en aglomerado e= 30 mm de 5.60 x 0.80 mts y h=1.10 mts con acabado en formica F8 color a escoger, cuerpos laterales entamborados con estructura interna metálica en lámina cold rolled calibre 16. El mueble cuenta con una rejilla-faldero elaborada en tubos de aluminio de 5.40 mts de largo y 1/2"x1/2", dilatados entre si 20 mm. Superficie de trabajo elaborada en aglomerado e= 30 mm de 5.20 x 0.60 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica, incluye faldero en aglomerado entre 15mm y 20 mm de espesor, de 5.20 x 0.35 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica sujeto a la superficie de trabajo por herrajes. Incluye ducto vertical y horizontal con división interna para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie, en perfil de aluminio o PVC o lamina Cold Rolled cal. 16, acabado micro texturizado

	<p>con pintura Epoxi/Poliéster de aplicación electroestática, incluye (2) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de, potencia normal y regulada, voz y datos. ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE. Niveladores antideslizantes. Superficie counter elaborada en aglomerado e= 30 mm de 5.60 x 0.30 mts con acabado en formica F8 color a escoger, bordes en formica F8 color a escoger, incluye vidrio laminado 5+5, bordes pulidos y brillados, dilatado de la superficie counter, por medio de dilatadores de 5 mm de altura en acero inoxidable.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: (2) Archivadores móviles 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora cada uno, fabricado en lámina CR cal. 20, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado micro texturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESTANTERÍA PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 44051
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	JUEGO DE REPISAS FLOTANTES DE: 1.60 X 0.215 X 0.05MTS, SALA DE PROFESORES Ítem 75
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Recepción
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Repisas elaboradas en aglomerado de 5 mm, entamboradas con acabado en en formica F8 color a escoger, ancladas a muro.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La

	<p>unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA DE JUNTAS 2: DE 1.50 X 0.90 MTS Ítem 76
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> • El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. • En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. • Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Mesa rectangular, superficie recta en aglomerado e= 36 mm de 1.50 x 0.90 mts con en madera aglomerada espesor 36 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1)

	<p>Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTO DE TRABAJO SALA DE PROFESORES DE 1.20 M Ítem 77
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Puesto trabajo
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Superficie de trabajo de 1.20 x 0.60 mts en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo

	<p>para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior</p> <ul style="list-style-type: none"> • PANTALLAS DIVISIÓN ENTRE PUESTOS: Vidrio laminado 4+4, con bordes pulidos, altura mínima sobre la superficie 30 cm por el largo de la superficie determinada por la Universidad, sujeción de la pantalla mediante perfil de aluminio y empaque en U fabricado en PVC para ajustar la pantalla al perfil. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SILLAS DE OFICINA CÓD. 41365
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SILLA SALA DE PROFESORES Ítem 78
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Silla
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Asiento y espaldar hechos de polipropileno, asiento tapizado, estructura en tubo sección circular de acero doblado y soldado con acabado cromado, tapones antideslizantes para suelos duros o blandos. Medidas mínimas: Dimensión Total silla Largo. 52,2 cm Ancho. 86 cm Profundo. 53 cm Dimensiones Asiento Largo. 41,1 cm Ancho. 47 cm Profundo. 41 cm

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTOS DE CONSULTA Ítem 79
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Puesto
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Puesto de consulta de 0.90 x 0.60 mts y h= 1.10 mts en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger y bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la

	<p>estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie,</p> <ul style="list-style-type: none"> • PANTALLAS DIVISIÓN ENTRE PUESTOS: Vidrio laminado 4+4, con bordes pulidos, altura mínima sobre la superficie 30 cm por el largo de la superficie determinada por la Universidad, sujeción de la pantalla mediante perfil de aluminio y empaque en U fabricado en PVC para ajustar la pantalla al perfil. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior, • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PUESTOS DE CONSULTA ESPECIALES Ítem 80
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Puesto
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Puesto de consulta de 0.90 x 0.60 mts y h= 0.75 mts en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger y bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la

	<p>superficie,</p> <ul style="list-style-type: none"> • PANTALLAS DIVISIÓN ENTRE PUESTOS: Vidrio laminado 4+4, con bordes pulidos, altura mínima sobre la superficie 30 cm por el largo de la superficie determinada por la Universidad, sujeción de la pantalla mediante perfil de aluminio y empaque en U fabricado en PVC para ajustar la pantalla al perfil. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	RECEPCIÓN DE 3.45 MTS BIBLIOTECA Ítem 81
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Recepción
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble de recepción elaborado en aglomerado e= 30 mm de 3.45 x 0.80 mts y h=1.10 mts con acabado en formica F8 color a escoger, cuerpos laterales entamborados con estructura interna metálica en lámina cold rolled calibre 16. El mueble cuenta con una rejilla-faldero elaborada en tubos de aluminio de 3.25 mts de largo y 1/2"x1/2", dilatados entre si 20 mm. Superficie de trabajo elaborada en aglomerado e= 30 mm de 3.05 x 0.60 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica, incluye faldero en aglomerado entre 15mm y 20 mm de espesor, de 3.05 x 0.35 mts con acabado en formica F8 color a escoger, borde en PVC termo fundido del mismo color de la formica sujeto a la superficie de trabajo por herrajes. Incluye ducto vertical y horizontal con división interna para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie, en perfil de aluminio o PVC o lamina Cold Rolled cal. 16, acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster de aplicación electroestática, incluye (2) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de, potencia normal y regulada, voz y datos. ducto vertical y/o horizontal en pvc, con

	<p>división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE. Niveladores antideslizantes. Superficie counter elaborada en aglomerado e= 30 mm de 3.45 x 0.30 mts con acabado en formica F8 color a escoger, bordes en formica F8 color a escoger, incluye vidrio laminado 5+5, bordes pulidos y brillados, dilatado de la superficie counter, por medio de dilatadores de 5 mm de altura en acero inoxidable.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: (2) Archivadores móviles 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora cada uno, fabricado en lámina CR cal. 20, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA RECTANGULAR X 8 SALA DE LECTURA Ítem 82
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Superficie recta en aglomerado e= 36 mm de 2.40 x 0.90 mts con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.

<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none">• Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación.• Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación.• De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA TIPO BARRA DE 5.20 X 0.50 MTS BIBLIOTECA Ítem 83
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (4) superficies de 1,30 x 0,50 mts cada una en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo y la estructura debe ubicarse cada 1.30 mts a lo largo de toda la

	<p>barra, cada base estructural debe soportar 2 superficies.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA TIPO BARRA DE 7.00 X 0.50 MTS BIBLIOTECA Ítem 84
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (7) superficies de 1,00 x 0,50 mts cada una en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen

	<p>acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo y la estructura debe ubicarse cada 1.00 mts a lo largo de toda la barra, cada base estructural debe soportar 2 superficies.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA TIPO BARRA DE 7.50 X 0.50 MTS BIBLIOTECA Ítem 85
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (5) superficies de 1,50 x 0,50 mts cada una en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen

	<p>acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo y la estructura debe ubicarse cada 1.50 mts a lo largo de toda la barra, cada base estructural debe soportar 2 superficies.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA TIPO BARRA DE 3.80 X 0.50 MTS BIBLIOTECA Ítem 86
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (4) superficies de 0,95 x 0,50 mts cada una en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen

	<p>acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo y la estructura debe ubicarse cada 0.95 mts a lo largo de toda la barra, cada base estructural debe soportar 2 superficies.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESA TIPO BARRA DE 3.00 X 0.60 MTS BIBLIOTECA Ítem 87
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (3) superficies de 1,00 x 0,60 mts cada una en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen

	<p>acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo y la estructura debe ubicarse cada 1.00 mts a lo largo de toda la barra, cada base estructural debe soportar 2 superficies.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	ESCRITORIO CÓD. 43157
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	SUPERFICIE DE TRABAJO DE 1.20 x 0.60 Ítem 88
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Escritorio
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Puesto de trabajo de 1.20 x 0.60 mts. Incluye superficie recta de 1.20 x 0.60 mts. en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado, ducto vertical y/o horizontal en pvc, con división interna en Z para conducción eléctrica, voz y datos, en la parte inferior de la superficie cumpliendo con los parámetros de certificación RETIE, incluye (1) Grommet en aluminio para tomas a nivel de superficie de potencia normal y regulada, voz y datos; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la

	<p>superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior.</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALMACENAMIENTO: 1 Archivador 2x1 con tapa en frontal en madera aglomerada y laminado de alta presión, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor, cajoneras con correderas full extention para la totalidad de los cajones y cerradura, con niveladores, bandeja organizadora; fabricado en lámina CR cal. 22, con refuerzos internos y uniones en soldadura y acabado microtexturizado con pintura Epoxic/Poliéster aplicación electroestática, incluye cerradura. • Nota: Todas las superficies incluyen acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo.
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA DE PING PONG CÓD. 44315
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MESAS DE PING PONG Ítem 89
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa ping pong
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Tablero en color azul, tipo M.D.F. (tablero de fibra de densidad media), de 18mm, Longitud 2,74 m x ancho 1,525 m x alto 76 cm Montado sobre marco en tubo rectangular de acero de 20 Mm x 40 Mm en color rojo Base fabricada en tubo de acero de 35 Mm, con sistema de plegado sin bisagras, semiautomático, lo que permite que pueda ser usada para entrenamiento con un solo jugador 12 puntos de apoyo: con reguladores de altura, 8 de ellos sobre ruedas de 80 Mm en silicona, de los cuales 4 cuentan con sistema de auto asegurado.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias

	<p>que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MESA CÓD. 43158
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	BARRA CAFETERIA DE 4.50 MTS Ítem 90
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mesa
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Compuesta por (3) superficies de 1,50 x 0,40 mts cada una en madera aglomerada espesor 30 mm con acabado en laminado de alta presión (F8) color a escoger, con bordes en PVC termo fundido de 2 mm de espesor del mismo color de las superficies. Base en forma cuadrada elaborada en perfil de sección trapezoidal de 5x4.7 cm extruidos en aluminio anodizado natural, ensamblados a 45 Grados con refuerzo interno en aluminio en todas sus esquinas , incluye remate de unión (externo) entre perfiles, en aleación de Aluminio y Zinc, inyectado; sistema de fijación a superficie mediante herraje en aluminio inyectado, incluye 4 pie de amigo para refuerzo lateral en lámina cold-rolled y acabado en pintura electrostática, debe contar con 2 perfiles de amarre en sección trapezoidal en aluminio extruido entre las bases para dar estabilidad y soporte a la superficie, el sistema de fijación entre la superficie y la estructura es mediante tornillos e insertos metálicos embebidos en la superficie. Cuenta con niveladores en polipropileno antideslizantes en la parte inferior. Nota: Todas las superficies incluyen

	<p>acabado inferior en balance en formica f6 de recubrimiento para evitar pandeo y la estructura debe ubicarse cada 1.50 mts a lo largo de toda la barra, cada base estructural debe soportar 2 superficies.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	CAMILLA HIDRAULICA CÓD. 43407
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	CAMILLA Ítem 91
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Camilla
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Estructura cromada, construida en cold rolled Con templetes en cable de acero forrado en PVC, Tapicería en vinilo de uso automotriz, con espuma de poliuretano, soportada en triples, Sistema de elevación dorso cervical, opcional, Sistema de ruedas, desarmable, desarmables, Bolsa de lona, porta cajillas
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.
----------------------------	---

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	PIEZAS DE MANO DE ALTA Y BAJA VELOCIDAD PARA ODONTOLOGIA CÓD. 43863
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	PIEZAS UNIDAD DENTAL, CON BUTACO Y COMPRESOR Ítem 92
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Unidad dental
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> • El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. • En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. • Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Sistema integrado con bandeja , lampara dental , escupidera, surtidor y soporte de vaso, sillón dental y compresora pedal de control. • COMPONENTES: Bandeja – modulo de control, bandeja para instrumental incorporado y articulado, brazo móvil y ajustable, mínimo tres (03) soporte para piezas de mano y un (01) soporte para jeringa triple, conectores de piezas de mano tipo borden con regulador, un (01) soporte para lámpara de polimerización (equipo de fotolimerización) • ESCUPIDERA: De acero inoxidable o porcelana (loza) de unas ola pieza y desmontable, provisto de trampa de sólidos, surtidor y soporte para vaso, surtidor automático, flujo de agua regulable, soporte inoxidable incorporado a la unidad dental.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias

	<p>que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	LÁMPARA CUELLO CISNE CÓD. 43880
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	LÁMPARA CUELLO CISNE Ítem 92
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Unidad dental
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> LAMPARA DENTAL: Lámpara de luz halógena, intensidad de luz variable, con dos intensidades de iluminación incorporada a la unidad con brazo articulado, con reflector parabólico con pantalla dicróica o similar (sin sombra) con filtro protector
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	UNIDAD ODONTOLÓGICA CÓD. 43983
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	UNIDAD ODONTOLÓGICA Ítem 92
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Unidad dental
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> SILLÓN DENTAL: Con sistema electromecánico, base con revestimiento inoxidable, respaldar con apoya brazo integrado, movimiento del asiento hacia arriba y hacia abajo, movimiento de inclinación de respaldar, desde posición horizontal, apoyo de cabeza articulado con desplazamiento hacia arriba y abajo, espaldar con apoya brazos integrado o con brazos móviles, movimientos de asiento y espaldar controlados por el usuario de manera independiente, tapizado sin costura visibles en vinilo.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.

Presentación

- Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	COMPRESOR ODONTOLOGICO CÓD. 43869
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	COMPRESOR ODONTOLOGICO Ítem 92
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Unidad dental
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> COMPRESOR: Sin aceite, capacidad del tanque de 30 lts (o más), con manómetro, presión máxima: no menor a 6.9 bar (100 psi), flujo de aire de 80 l / min (o más), motor monofásico de 1 hp (o más), incluye accesorios: filtro de aire integrado, regulador de presión de salida presostato, válvula de purga, válvula de seguridad de sobre presión.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none"> Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	MUEBLE PARA ALMACENAMIENTO CÓD. 43159
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	MUEBLE PARA TV LABORATORIOS SEGÚN DISEÑO Ítem 93
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	Mueble tv
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Mueble para TV compuesto por un mueble inferior tipo credenza con puertas y costados elaborados en aglomerado de 19mm de espesor enchapados en laminado plástico tipo formica (F8), altura 73 cm, internamente cuenta con un entrepaño ajustable, los cantos de las puertas con acabado en perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo, enchape intermedio de 60 cm de altura en vidrio laminado de 6+6mm con película de color a escoger, mueble superior de puertas corredizas, los cantos de las puertas con acabado en perfil en U extruido en aluminio de 2.7 cm de ancho y largo según la necesidad y tapón de remate en polipropileno para ajuste del mismo, con costados elaborados en aglomerado de 19 y 30mm enchapados en formica (F8), este mueble con un espaldar en aglomerado de 19 mm con acabado en laminado plástico tipo formica (F8) el cual se perforara en sitio para ubicar el soporte del Televisor de cada Laboratorio, Dimensiones según planos de distribución y cada área.
<u>Empaque y Rotulado</u>	<ul style="list-style-type: none"> Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que

	<p>protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario.</p> <ul style="list-style-type: none">• Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<u>Presentación</u>	<ul style="list-style-type: none">• Unidad.

<u>Nombre del Producto (SIBOL)</u>	SEPARADORES MODULARES CÓD. 43177
<u>Nombre Comercial del Producto</u>	DIVISIÓN MODULAR OFICINA ABIERTA Ítem 94
<u>Calidad</u>	<ul style="list-style-type: none"> Las especificaciones técnicas que se describen a continuación son de obligatorio cumplimiento dentro de los rangos de dimensiones indicados.
<u>Generalidades</u>	División modular
<u>Requisitos generales</u>	<ul style="list-style-type: none"> El mueble debe tener reciprocidad con los otros muebles de la zona en las relaciones de espacio, figura y dimensiones. <p>PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN</p> <ul style="list-style-type: none"> Suministro e instalación de acuerdo a la distribución planteada en los planos Arquitectónicos. En el proceso de instalación se debe garantizar que la conducción de las instalaciones de potencia, voz y datos dispuestas en el edificio tengan continuidad (sin perder las condiciones de calidad, certificación y funcionamiento). Por tanto las actividades que se deriven de este proceso serán responsabilidad del comitente vendedor. Garantizar que los materiales empleados para la fabricación de los bienes a suministrar deben ser nuevos, de primera calidad, libres de defectos e imperfecciones <p>TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN Indicadas en los requisitos específicos.</p>
<u>Requisitos Específicos</u>	<ul style="list-style-type: none"> Panel enmarcado en perfilaría de aluminio extruido de espesor final entre de 6cms a 8cms unido en los extremos a 45 grados con refuerzos internos en (polipropileno de alta resistencia) que garantizan la estabilidad y la perfecta unión de los cortes y vidrio templado de 6mm, en paneles modulares de 0,30 mts y/o 0,45 mts y/o 0,90 mts y/o 1.20 mts y/o 1,50 mts de ancho y remates a la medida del espacio, altura de 3.30 mts, cada panel cuenta con zócalo de medidas entre 15 y 20 cms de alto para la conducción de cableado tipo layin/layout, ducto continuo libre de paso de cables de 15cms x 5.5cms; este ducto debe permitir la separación de los sistemas voz y datos, de la potencia, por medio de un separador metálico galvanizado para evitar su corrosión con sus puntas recubiertas por un tapón en caucho para protección de los cables de los bordes de los separadores, incluye bajante tubular cuadrado de 70mm x 70mm extruido en aluminio que va de piso a techo, para la conducción del cableado, dando cumplimiento a la norma RETIE. El sistema de panelería piso-techo posee una altura mínima 3,30 mts. Compuesto por zócalo, panel y montante, este sistema será ensamblado por medio del uso de deslizadores laterales y cremallera, estos son elementos elaborados en PVC rígido y permiten el ensamble entre los paneles y el perfil cremallera, perfil de sistema de deslizamiento troquelada a lo largo de todo el panel para evitar la unión con tornillos o enganches, los cuales no serán admitidos para la unión ENTRE PANELES. Cada panel cuenta con niveladores y guía en perfil de aluminio en U con el fin de controlar el desnivel, incluye puerta (0,90 mts x 2,20 mts) y montante (0,90 mts x

	<p>1.10 mts) enmarcados en perfilaría de aluminio y vidrio templado de 6mm, además bisagras hidráulica de piso y chapa de seguridad, todo el sistema incluye aplicación de vinilo en su totalidad según diseño.</p>
<p><u>Empaque y Rotulado</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los bienes suministrados y los componentes deberán ser empacados, por cuenta del comitente vendedor, para prevenir todo daño de acuerdo con las mejores prácticas para protegerlos durante el transporte, almacenamiento e instalación. • Todos los componentes del suministro deberán ser debidamente marcados y referenciados para permitir su fácil identificación. • De ser necesario se deberán considerar empaques primarios, que protejan cada unidad y también empaques y protecciones secundarias que garanticen la calidad. Dichos empaques deberán proteger los bienes y garantizar que la protección misma no deteriore o dañe el mueble. La unidad de empaque deberá considerar el sitio de instalación y el peso permitido por las ARP para carga por cada operario. • Se deberán suministrar protecciones temporales removibles de los bienes para su transporte, almacenamiento e instalación.
<p><u>Presentación</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Unidad.