

 UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	 SIGUD
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

### Convocatoria Publica No. 003 de 2022

El objeto de la presente Convocatoria Pública es: “ADQUIRIR UNA IMPRESORA PARA PROTOTIPAR METAL Y UNA IMPRESORA 3D SLA CON SOPORTE PARA IMPRESIÓN DE DIFERENTES MATERIALES CON SUS RESPECTIVOS INSUMOS ASI COMO LA ADQUISICIÓN DE EQUIPOS DE MECANIZADO Y FABRICACIÓN DE CIRCUITOS IMPRESOS EN EL MARCO DEL PROYECTO DE INVERSIÓN IDENTIFICADO CON CÓDIGO BPIN 2020000100355 DENOMINADO FORTALECIMIENTO DE CAPACIDADES INSTITUCIONALES EN L+D DE LA UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS A PARTIR DE UNA UNIDAD DE PROTOTIPADO E INNOVACIÓN QUE ATIENDA LOS FOCOS TEMÁTICOS DE CTEL EN BOGOTÁ”

#### ADENDO No. 2

Dentro del marco de la Ley 30 de 1992, el Acuerdo No 003 de 2015 expedido por el Consejo Superior Universitario, la Resolución No. 262 de 2015 expedida por la Rectoría de la Universidad Distrital y demás normas que la complementan, adicionan o reglamentan, y teniendo en cuenta, las observaciones extemporáneas al pliego de condiciones, el comité asesor de contratación decidió mediante el presente Adendo, modificar los siguientes numerales de los términos de referencia, tal como a continuación se describe:

#### 1. Modificar el numeral 1.11 CRONOGRAMA DE LA CONVOCATORIA PUBLICA No. 003 DE 2022 que en lo sucesivo queda así:

##### 1.11 CRONOGRAMA DE LA CONVOCATORIA PUBLICA No. 003 DE 2022

ACTIVIDAD	FECHA Y HORA	RESPONSABLE / LUGAR
Publicación del proyecto de pliego de Condiciones.	24 de marzo de 2022	Página Web de la Universidad Distrital Francisco José de Caldas <a href="https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022">https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022</a> , y en el SECOP II
Solicitud de aclaración y/o modificaciones al proyecto de Pliego de Condiciones.	Del 24 al 30 de marzo de 2022	Los oferentes remitirán escaneada su oferta, en su totalidad, al correo <a href="mailto:contratacionud@udistrital.edu.co">contratacionud@udistrital.edu.co</a> , con copia al correo <a href="mailto:vicerrcadmin@udistrital.edu.co">vicerrcadmin@udistrital.edu.co</a> .

 UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	 SIGUD
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

Respuesta a las observaciones al proyecto de Pliego de Condiciones	6 de abril de 2022	Comité Asesor de Contratación. Se publicará en Página Web de la Universidad Distrital: <a href="https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022">https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022</a> , y en el SECOP II.
Resolución de Apertura de la Convocatoria Pública	6 de abril de 2022	Rectoría de la Universidad Distrital Francisco José de Caldas. Se publicará en Página Web de la Universidad Distrital: <a href="https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022">https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022</a> , y en el SECOP II.
Publicación del Pliego de Condiciones.	6 de abril de 2022	Vicerrectoría Administrativa y Financiera. Se publicará en Página Web de la Universidad Distrital: <a href="https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022">https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022</a> y en el SECOP II
Solicitud de aclaraciones y/o modificaciones al Pliego de Condiciones.	Del 06 al 13 de abril de 2022 de hasta las 2:30 pm	En medio digital al correo <a href="mailto:contratacionud@udistrital.edu.co">contratacionud@udistrital.edu.co</a>
Audiencia virtual de Aclaración de Pliegos de Condiciones definitivos y distribución y asignación de Riesgos.	El 08 de abril de 2022 a las 2:00 pm	Comité Asesor de Contratación. Por la Plataforma Web "Google Meet". <a href="https://meet.google.com/jgv-cfov-qtz">meet.google.com/jgv-cfov-qtz</a> ; Se debe solicitar acceso a la Audiencia virtual previa hora de la reunión al correo <a href="mailto:contratacionud@udistrital.edu.co">contratacionud@udistrital.edu.co</a>
Respuesta a las solicitudes de aclaraciones y/o modificación de los Pliegos De Condiciones y publicación de adenda.	19 de abril de 2022	Vicerrectoría Administrativa y Financiera. Se publicará en Pagina Web de la Universidad Distrital: <a href="https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022">https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022</a> ; y en el SECOP II.
Recepción de Propuestas y cierre de la convocatoria en Audiencia Pública Virtual.	29 de abril de 2022 hasta las 10:00:00 a.m. hora legal colombiana <a href="http://horalegal.inm.gov.co/">http://horalegal.inm.gov.co/</a>	Los oferentes deben remitir sus ofertas escaneadas en su totalidad; a los correos <a href="mailto:contratacionud@udistrital.edu.co">contratacionud@udistrital.edu.co</a> , y al correo <a href="mailto:vicerecadmin@udistrital.edu.co">vicerecadmin@udistrital.edu.co</a> . La Audiencia virtual se llevará a cabo por la Plataforma Web "Google Meet" <a href="https://meet.google.com/hac-jvwb-qur">meet.google.com/hac-jvwb-qur</a> Se debe solicitar acceso previa hora de la reunión al correo <a href="mailto:contratacionud@udistrital.edu.co">contratacionud@udistrital.edu.co</a>

 <p>UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS</p>	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

Conformación del Comité evaluador.	29 de abril de 2022	Rectoría de la Universidad Distrital Francisco José de Caldas.
Estudio y evaluación de las propuestas.	Del 29 de abril al 04 de mayo de 2022	Comité Evaluador designado. En este momento la Universidad podrá requerir a las empresas oferentes para que presenten aclaraciones o realicen subsanes a sus ofertas a través del correo.
Publicación de la evaluación de las propuestas	05 de mayo de 2022	Comité Evaluador designado, Comité Asesor de Contratación. Se publicará en Pagina Web de la Universidad Distrital: <a href="https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022">https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022</a> ; y en el SECOP II.
Observaciones a la evaluación.	Del 05 al 09 de mayo de 2022 hasta las 11:00 a.m.	En medio digital al correo <a href="mailto:contratacionud@udistrital.edu.co">contratacionud@udistrital.edu.co</a>
Estudio y evaluación de las observaciones presentadas a la evaluación	Del 09 al 11 de mayo de 2022	Comité de Evaluación designado
Publicación de la evaluación de las propuestas. informe Final	12 de mayo de 2022	Comité Evaluador designado, Comité Asesor de Contratación. Se publicará en Pagina Web de la Universidad Distrital: <a href="https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022">https://procesoscontractuales.udistrital.edu.co/publico/convocatoria_publica-2022</a> ; y en el SECOP II.
Audiencia virtual de Adjudicación o Declaratoria de Desierto.	13 de mayo de 2022 a las 2:30 p.m	Rector o su delegado, Empresas participantes. La Audiencia virtual se llevará a cabo por la Plataforma Web "Google Meet. <a href="https://meet.google.com/wna-wutf-gxs">meet.google.com/wna-wutf-gxs</a> . Se enviará desde el correo: <a href="mailto:contratacionud@udistrital.edu.co">contratacionud@udistrital.edu.co</a> a cada Empresa Participante un enlace para tener acceso a la Audiencia virtual

 UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	 SIGUD
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

**2. Modificar el numeral 2.3.15 ASPECTOS TECNICOS, que en lo sucesivo queda así:**

**2.3.15 ASPECTOS TECNICOS**

ITEM	NOMBRE DEL EQUIPO	ESPECIFICACIONES TECNICAS	CANTIDAD
1	IMPRESORA DE METAL	Impresora 3D de Metal de tecnología LMP capaz de construir piezas totalmente densas a partir de hilo metálico de diversos materiales mediante el uso de una tecnología de cabezal multi-láser con las siguientes características: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tecnologías: LMP</li> <li>• materiales de impresión: más de 3 tipos diferentes de metales.</li> <li>• Volumen de impresión (xyz): 150 x 170 x 425mm mínimo, 250 X 250 X 550mm máximo por espacio dispuesto para la ubicación del equipo</li> <li>• Número de láser en cabezal: 6</li> <li>• Potencia láser: 1200w</li> <li>• Tipo de láser: Diodo en estado sólido</li> <li>• Carcasa: Atmósfera controlada</li> <li>• Tipo de hilo: Diámetros desde 0,8 a 1,2 mm</li> <li>• Refrigeración: Activa con agua con chiller integrado</li> </ul> Incluye: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sistema de alimentación de dos alambres que permite imprimir piezas metálicas en distintos materiales compatible con la impresora.</li> <li>• Sistema de precalentamiento de alambre compatible con la impresora</li> <li>• Base plataforma con ruedas con gavetas internas para almacenar herramientas compatible con la impresora</li> <li>• Instalación, puesta a punto y capacitación (total 40 Hrs) .</li> </ul>	1

 UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	 SIGUD Sistema Integrado de Gestión
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

ITEM	NOMBRE DEL EQUIPO	ESPECIFICACIONES TECNICAS	CANTIDAD
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kit de suministro Gas Argón compatible con la impresora</li> <li>• Kit Inicial de Alambres Inox/Acero/Titanio compatible con la impresora</li> </ul> Requiere: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alimentación eléctrica: 240 VAC 60 Hz Monofásica</li> <li>• Suministro de Gas Argon para soldadura tipo TIG</li> <li>• Suministro de agua común para sistema integrado de enfriamiento.</li> </ul>	
2	SISTEMA DE MANUFACTURA POR ADITIVA DE TECNOLOGÍAS DE FOTOPOLIMERIZACIÓN DLP	Sistema para manufactura aditiva de piezas funcionales para uso final a partir de resinas fotopoliméricas plásticas, elastoméricas, resistencia a alta temperatura, aplicaciones para fundición y biocompatibles. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tecnología: Impresión 3D a través de tecnología de proyector de luz digital (Digital Light Projector - DLP) y membrana sin contacto</li> <li>• Volumen de impresión (xyz): 124,8 x 70,2 x 196 mm mínimo o 150 x 80 x 250 mm máximo por espacio dispuesto para la ubicación del equipo</li> <li>• Resolución máxima: 1920 x 1080 o su equivalente</li> <li>• Densidad de píxel: 70 micras o menor (390,8 ppp efect.)</li> <li>• Espesor de capa: Ajustable dentro de un rango entre 10 a 100 µm según material y/o velocidad de impresión de hasta 100 mm/Hr"</li> <li>• Longitud de onda: Entre 365 y 405 nm</li> <li>• Materiales de construcción: Plásticos curables UV</li> <li>• Embalaje de materiales: Botellas de 1 kg (carga manual)</li> <li>• Entorno operativo: Temp. 18-28 °C; Humedad 20-80 %</li> <li>• Alimentación eléctrica: 100-110 VAC, 60 Hz, Monofásica 4A</li> <li>• Conectividad: Interfaz Ethernet 10/100/1000</li> <li>• Certificaciones: FCC, CE, EMC</li> <li>• Formatos aceptados: STL,CTL,OBJ,PLY,ZPR,ZBD,AMF,WRL,3DS,FBX,IGES, IGS,STEP,STP,X_T</li> </ul>	1

 UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	 SIGUD
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

ITEM	NOMBRE DEL EQUIPO	ESPECIFICACIONES TECNICAS	CANTIDAD
		Incluye: •Pedestal •Plataformas de impresión: Dos (2) en total •Kit de bandeja de impresión (1) que incluye bandeja, garaje de almacenamiento, •Kit de accesorios con herramientas de acabado de piezas, guantes, cepillo. • Debe incluir SOFTWARE compatible con la impresora	
3	SISTEMA DE CORTE Y GRABADO POR LÁSER	Cortadora laser tipo de láser CO2, Área de trabajo MÍNIMA 800 x 800mm máxima de 1300 x 900mm por disposición del espacio donde se ubica el equipo , dos láser de 180W potencia pico; un láser instalado y un segundo que será el de repuesto, que permite corte de acero de 2 mm, corta acrílico de 20 mm, madera de 20 mm, CR de 2 mm de espesor, ancho de línea de corte mínima inferior a 0.15mm, precisión de posición 0.01mm, precisión de repetición 0.02mm, velocidad de corte 150mm/s, compatibilidad con el formato gráfico de PLT, DXF, BMP, JPG, AI, ect, el equipo incluye: Un tubo de láser de repuesto, Elementos eléctricos para alimentación de voltaje "cargadores, cables, baterías y demás accesorios requeridos para su funcionamiento", Cables de datos para interconexión a PC, Mesa para el alojamiento del equipo si requiere, - Instalación a en el lugar que se indique, Fuente de alimentación: AC 110V-220V nativo, Modo de enfriamiento: Sistema de enfriamiento y protección de agua> Temperatura de funcionamiento: 0 - 45°C,· Enfriador de agua por radiadores.  La Unidad de Prototipado se encuentra en el piso uno de la sede calle 34 de la Universidad Distrital Francisco José de Caldas, el lugar donde se va a instalar el equipo cuenta con una toma trifásica una monofásica, y un extractor cuyo tubo cuenta con un diámetro de diámetro de 6 pulgadas. Con relación a los accesos, se indica que la puerta principal de la sede tiene una de 2,2 metros y el acceso al área donde se instalará el equipo de 1,92 mt	1
4	EQUIPO DE TERMOFORMADO	Equipo de termo formado con una área de trabajo MÍNIMA de 50*50 cm, o máxima de 60x 60cm por disposición del espacio donde se ubica el equipo, Área de formación:MÍNIMA de 45*45 cm 54 * 54 cm máxima por disposición del espacio donde se ubica el equipo, Altura máx. De formación: 200 mm, Control por PLC, Función: succión y soplado ,Apertura automática con	1

 UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	 SIGUD
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

ITEM	NOMBRE DEL EQUIPO	ESPECIFICACIONES TECNICAS	CANTIDAD
		cilindro Salida de la bomba de vacío: 20m3 / h Potencia total: 5kw, Voltaje de funcionamiento: 220V 50Hz 1P, Materiales aplicables, acrílico, ABS, PET, PVC, PE, EVA,etc. El espesor máximo ha termoformar es de 6 mm.	
5	RUTEADORA CNC	Ruteadora CNC Mesa de trabajo con vacío y ranura en T con abrazaderas Piñón y cremallera del eje X, Y, husillo de "bolas" del eje Z,Sistema de control Mach 3, Área de trabajo X,Y,Z 600*900*200mm mínimo o 1200x1200x200mm máximo debido al espacio dispuesto para colocar el equipo , conexión ethernet,Rieles cuadrados, Motor paso a paso y accionamientos con potencia de 5,5 kw, Eje de refrigeración por agua de 5,5 kW, Un juego de brocas para herramientas de madera y un juego, de brocas para herramientas publicitarias, dispositivo de lubricación de aceite automático ,Sensor de herramienta, Bomba de agua para husillo, Precisión de repetición 0.01 mm, Sistema de recolección de polvo, Bomba de vacío de aire 2.2 kw	1
6	IMPRESORA 3D	Impresora 3D de un extrusor con las siguientes características mínimas: Volumen de impresión 500 × 400 × 500 mm o máximo 600 × 600 × 600 mm por el área de ubicación del equipo, Resolución de capa: 0.05- 0.3 mm, Precisión de posicionamiento X / Y / Z 0.015 mm o más, un solo extrusor , - Velocidad de impresión 20-150 mm Materiales compatibles, PLA, ABS, TPU, HIPS, el equipo debe incluir ,Puertas y cúpula, Temperatura máxima alcanzada por la boquilla/hotend: desde 290°C en adelante, Base Caliente: Hasta 120°C, preferiblemente con comunicación WIFI, - Incluir set de herramientas para mantenimiento - Cabezales de repuesto, Auto nivelación de cama, - Elementos eléctricos para alimentación de voltaje, "cargadores, cables, baterías y demás accesorios requeridos, para su funcionamiento", - Cables de datos para interconexión a PC - Mesa para el alojamiento del equipo, - Instalación a en el lugar que se indique	1
7	EQUIPO PRODUCCIÓN PARA DE DE PCB 'S	Equipo de fabricación de circuitos impresos tipo CNC con las siguientes características mínimas: capacidad para la fabricación de circuitos a doble capa, con sistema automático de cambio de mínimo de 16 herramientas, : velocidades mínimas del motor 0 a 5.000 RPM y velocidad máxima del motor igual o superior a 60.000 RPM – Controlado por Software, Hueco más pequeño 0.2mm. Trazo más pequeño 0.1mm (0.004"), Velocidad de Recorrido mínima 150 mm/s (6" /s)	1

 UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	 SIGUD
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

ITEM	NOMBRE DEL EQUIPO	ESPECIFICACIONES TECNICAS	CANTIDAD
		,Velocidad de Taladrado mínima 100 huecos/min, Area de Trabajo 229 mm x 305 mm mínimo, 300mm x400 mm máximo por espacio dispuesto para la ubicación del equipo, Resolución 4 µm , Repetibilidad 0.005 mm (±0.2 Mil), Stroke Eje Z 38mm mínimo, Cambio Automático Herramienta para 16 Herramientas ,Control de Movimiento en Ejes X,Y, Z Axis con Motor Paso a Paso, Control Automático de Profundidad, mesa de vacío, dispensador de pasta de soldadura, encerramiento antirruído, Requerimiento de Presión 6 bar, voltaje de trabajo del equipo 110V 60Hz,Formatos de entrada de software: archivos tipo Gerber, el equipo debe incluir mueble para soportar el equipo, la solución neumática para operación del equipo ya se encuentra dispuesta en el lugar de instalación del equipo, El sistema incluye: 1x sistema de dispensador de pasta de soldadura integrado con la máquina, 1 x KIT 20 Brocas – 20 Fresas de corte – 20 Fresas de Contorno, 1 x Galón de pintura antisolder de secado por UV, 1500 gramos pasta de soldadura compatibles con el equipo, 1 x mesa para ubicación de la máquina ,10x PCB doble cara para fabricación en máquina FR4 estándar grosor de 1,6 mm y Grosor del Cobre 35µm	
8	EQUIPO PARA REFUSIÓN EN MONTAJE SUPERFICIAL (SMT)	Horno de convección con las siguientes características mínimas: Dimensiones de la cámara 30 x 30 x 30 cm mínimo o 40 x 40 x 30 cm máximo por disposición del espacio donde se va ubicar el equipo, Zona de calentamiento (Cantidad): Superior 3 / abajo 3, Tipo de calentamiento: Calentamiento de alambre de nicromo y aleación de aluminio, Cantidad de zona de enfriamiento: 1, Velocidad del transportador: 15-60 cm / min (6-23 pulgadas /min), Altura máxima estándar: 30mm,Rango de Temperatura Ambiente: ~ 300 grados, Tiempo de calentamiento: Alrededor de 15 minutos, Ancho de la banda: 260 mm (10.2 pulgadas), Precisión de control de temperatura: ± 0.2 °C,• Desviación de distribución de temperatura de PCB: ± 1 °C, Potencia nominal máxima: ~ 2000W, Potencia de trabajo: ~ 700W, Suministro de electricidad 110V / 220V monofásica Dirección de operación: Izquierda -> Derecha	1
9	SISTEMA DE STENCIL	Impresora de plantilla de soldadura manual para plantillas sin marco para aplicar soldadura a PCB, Tamaño máximo de PCB: 280 × 380 mm por disposición del espacio donde se va ubicar el equipo, Tamaño mínimo de PCB: 10 × 5 mm, Tamaño de plantilla de pantalla: 260 × 360 mm, Grosor de PCB: 0 - 20 mm, Altura de la plataforma: 190 mm, Repetibilidad: ± 0,01 mm, Ángulo	1

 UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS	<b>ADENDO PLIEGO DE CONDICIONES</b>	Código: GC-PR-005-FR-020	 SIGUD Sistema Integrado de Gestión
	Macroproceso: Gestión Administrativa y Contratación	Versión: 03	
	Proceso: Gestión Contractual	Fecha de Aprobación: 30/11/2017	

ITEM	NOMBRE DEL EQUIPO	ESPECIFICACIONES TECNICAS	CANTIDAD
		máximo de rotación: $\pm 15^\circ$ ,Rango de ajuste fino: Eje Z $\pm 15$ mm, Eje X $\pm 15$ mm, Y-axis $\pm 15$ mm Tamaño del pasador de posicionamiento: 1 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 2,5 mm y 3 mm	
10	SISTEMA DE METALIZADO DE HUECOS POR PROCESO DE REMACHADO	Sistema de metalizado de hueco de hasta dos capas, Metalizado manual por proceso de presión, Soporta remaches de 0.4mm, 0.6mm, 0.8mm, 1.0mm, 1.2mm, Incluye herramienta para huecos de 0,4 mm, Incluye 1000 unidades de remaches para huecos de 0.4mm, Incluye 1000 unidades de remaches para huecos de 0.8mm	1

**3.** Modificar el anexo 3. Formulario de especificaciones técnicas mínimas y propuesta económica, el cual se publicará en la página web de la universidad y en el Secop

El contenido del presente ADENDO No. 2, forma parte integral del Pliego de Condiciones y modifica en lo pertinente los numerales que le sean contrarios.

Las demás condiciones continúan como están establecidas en el Pliego de Condiciones.

Dado en Bogotá, D. C. a los veinticinco (25) días del mes de abril de dos mil veintidós (2022).

**COMITÉ ASESOR DE CONTRATACIÓN**  
**UNIVERSIDAD DISTRITAL FRANCISCO JOSÉ DE CALDAS**